

## Gasolio HVO

HVO è l'Hydrotreated Vegetable Oil, il diesel 100% da materie prime rinnovabili\*.

È costituito da una miscela di paraffine stabili, non igroscopica e quindi scarsamente soggetta a contaminazione batterica.

Grazie alla sua natura, può essere miscelato al gasolio fossile in elevate percentuali, anche molto maggiori del 7% consentito dalla normativa Europea EN 590 per il biodiesel tradizionale (FAME).

Privo di aromatici e poliaromatici, composti impattanti dal punto di vista ambientale, HVO rispetta la specifica europea EN15940:2023 dei gasoli paraffinici da sintesi o hydrotreatment (XTL).

\*Tutti i feedstock utilizzati per la produzione di HVO rientrano nella definizione di materie prime

rinnovabili ai sensi della Direttiva (UE) 2018/2001 cd. "REDII".

## Proprietà

Proprietà	Unità	Valori		Metodo
		MIN	MAX	
Colore	-	-		-
Aspetto	-	Chiaro & Limpido		-
Numero di cetano	-	70		EN ISO 5165
Distillazione	-			EN ISO 3405 EN ISO 3924
Punto iniziale di ebollizione	°C	Riportare		EN ISO 3405 EN ISO 3924
Recuperato a 150°C	% (v/v)		2	EN ISO 3405 EN ISO 3924
Recuperato a 250°C	% (v/v)		65	EN ISO 3405 EN ISO 3924
Recuperato a 350°C	% (v/v)	85		EN ISO 3405 EN ISO 3924
95% (v/v) recuperato a	°C		360	EN ISO 3405 EN ISO 3924
Punto di infiammabilità	°C	>55		EN ISO 2719
Aromatici	% (m/m)		1,1	EN ISO 12916
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	2,0	4,5	EN ISO 3104
Punto nebbia	°C	Riportare		EN ISO 23015
C.F.P.P., 16/03 - 14/11	°C		0	EN 116 EN 16329
C.F.P.P., 15/11 - 15/03q	°C		-10	EN 116 EN 16329

Proprietà	Unità	Valori		Metodo
		MIN	MAX	
Zolfo	mg/kg		5	EN ISO 20846 EN ISO 20884
Corrosione rame (3h a 50°C)	indice	Class 1		EN ISO 2160
Residuo carbonioso (su residuo 10%)	% (m/m)		0,30	EN ISO 10370
Acqua	mg/kg		200	EN ISO 12937
Ceneri	% (m/m)		0,010	EN ISO 6245
Potere lubrificante	µm		400	EN ISO 12156
Stabilità all'ossidazione	g/m <sup>3</sup>		25	EN ISO 12205
Contaminazione totale	mg/kg		24	EN 12662
Contenuto di FAME	% (v/v)	Assente		EN 14078
Contenuto di Manganese	mg/l		2,0	EN 16576
Conducibilità elettrica a 20°C	pS/m	50		EN ISO 6297 ASTM D 2624

I metodi di analisi indicati per una medesima caratteristica sono da intendersi in alternativa.

Il limite relativo al recuperato a 150 °C è applicabile se il punto di infiammabilità determinato secondo il metodo EN ISO 2719 risulta inferiore a 65°C.

Il contenuto di FAME è 'assente' se è inferiore a 0,5% vol.

In produzione non vengono utilizzati additivi metallici.